

## Specyfikacja techniczna

L.p.	Wymagania Zamawiającego	Oferta Wykonawcy
1.	Moc nominalna 160-170 kVA	
2.	Moc przy $\cos \phi_i=0,8$ max 136 kW	
3.	Napięcie 400/230 Volt	
4.	Prąd 245A	
5.	Częstotliwość- 50Hz	
6.	Rodzaj paliwa – olej napędowy	
7.	Klasa wykonania (wg ISO8528)-G3	
8.	Silnik europejski emisja spalin Stage 3A system wtrysku elektroniczny	
9.	Pojemność skokowa do 6,7 dm <sup>3</sup>	
10.	Moc nominalna min 150kW prędkość obrotowa- 1500 obr/min.	
11.	Regulator prędkości obrotowej-elektroniczny	
12.	Prądnica synchroniczna bezszczotkowa czteropolowa	
13.	Izolacja uzwojeń stojana i wirnika – H	
14.	Stopień ochrony prądnicy – IP23	
15.	Regulacja napięcia- elektroniczna AVR	
16.	Rama agregatu stalowa ocynkowana ogniowo	
17.	Obudowa wykonana z blachy stalowej ocynkowanej ogniowo, całość malowana wielowarstwowo, podkładem reaktywnym i nawierzchniowo poliuretanem	
18.	Obudowa agregatu ma zapewnić zabezpieczenie wszystkich jego elementów przed działaniem warunków atmosferycznych	

19.	Kolor obudowy niebieski	
20.	Wyciszenie agregatu wykonane niepalną wełną mineralną o wysokim stopniu tłumienia	
21.	Drzwi od wewnątrz agregatu zabezpieczone perforowaną blachą ocynkowaną	
22.	Kolor agregatu niebieski	
23.	Agregat zamontowany na homologowanej przyczepie o DMC 3500 kg	
	<b>Dodatkowe wyposażenie:</b>	
24.	Buforowa ładowarka akumulatora	
25.	Grzałka powietrza dolotowego	
26.	Grzałka w bloku silnika	
27.	Adapter gniazd odbioru mocy 1x125A/400V, 1x63A/400V, 2x32A/400V, 3x16A/230V	
28.	PowerLock umożliwiające pełny odbiór mocy umieszczone z tyłu agregatu zamykane dodatkową klapą	
29.	Kabel giętki o podwyższonej wytrzymałości izolacyjnej 4x30mb o przekroju 70mm <sup>2</sup> ( z jednej strony wtyki PowerLock z drugiej końcówki oczkowe)	
30.	Agregat wyprodukowany w Polsce	
31.	Elementy sterowania i kontroli pracą agregatu mają zapewnić użytkownikowi łatwość obsługi w warunkach polowych	

.....miejsowość, dnia..... r.

.....  
 (podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)